

PRO-GB-500

Gun Barrel Tank (Separadores Atmosféricos)

Los Gun Barrel **PRO-GB-500** son equipos atmosféricos para la deshidratación en el tratamiento de crudo, los cuales separan gravitacionalmente el remanente de agua en mezclas de crudo-agua con alta eficiencia a diferentes.

VENTAJAS

- Equipo diseñado por medio de análisis con elementos finitos (CFD: Computational Fluid Dynamics), con resultados que muestran eficiencias superiores al 80% en la operación.
- Separador de agua en tres versiones para procesos de separación en mezclas con diferentes crudos: **PRO-GB-500H**: Crudos Pesados, **PRO-GB-500M**: Crudos medianos y **PRO-GB-500L**: Crudos Livianos.
- Disponibilidad de serpentines internos para calentamiento del volumen de crudo y reducir la viscosidad del mismo para favorecer la separación (**PRO-GB-500H** y **PRO-GB-500M**).
- Fabricados con elementos normalizados, acoplables a los sistemas y facilidades con otros tanques ó equipos de diferentes tamaños en el proceso de tratamiento de crudo.
- Equipo fácil de transportar a cualquier lugar (Portabilidad).
- Ahorro de espacio y excelente distribución en instalaciones y facilidades de campo.
- Ahorro de dinero, evitando mayores tiempos en otros diseños, construcciones en campo y/o instalaciones (Equipos Prefabricados).

CARACTERÍSTICAS

Diámetro	10.5 ft
Altura	31 ft
Capacidad Volumétrica	475 bls
Capacidad máxima de tratamiento (separación)	5000 BFPD
Material	ASTM A 36
Peso aproximado (vacío)	12,000 kg
BS&W a la entrada	BS&W ≤ 50%
BS&W esperado a la salida del crudo:	Crudos Pesados: BS&W ≤ 20% Crudos Medianos: BS&W ≤ 8% Crudos livianos: BS&W ≤ 5%
ppm esperadas a la salida del agua:	Crudos Pesados: ≤ 5000 Crudos Medianos: ≤ 2500 Crudos livianos: ≤ 1500

